



Think ahead.

Tork Starke Mehrzweck Papierwischtücher



Essity Art.-Nr.	130042
System	W1 – Bodenständer/Wa System, W2 – Innenabrollung Ma System, W3 – Spenderkarton Sy
Farbe	White
Blattlänge	34 cm
Druck	Nein
Innendurchmesser der Rolle	7.1 cm
Lagen	2
Prägung	Ja
Rollenbreite	23.5 cm
Rollendurchmesser	26.2 cm
Rollenlänge	255 m

Die zweilagigen Tork Starke Mehrzweck Papierwischtücher eignen sich zum Aufwischen von Flüssigkeiten und Trocknen der Hände. Sie passen in die Tork Bodenständer und in die Tork Wandhalterungen, die sicher, effizient und zuverlässig sind, können aber auch gemeinsam mit dem Tork Kombirollenspender in der Box verwendet werden.

Hauptvorteile:

- Dank ihrer hohen Kapazität halten die Rollen länger und müssen nicht so oft ausgewechselt werden
- Wegen der guten Aufnahme zum Aufwischen verschütteter Flüssigkeit geeignet

Umweltinformationen

Erstelldatum und letzte Überarbeitung des Artikels

Erstelldatum: 19-04-2019

Datum der Überarbeitung: 20-08-2020

Wiederverwertetes Papier kann beispielsweise aus alten Zeitungen, Zeitschriften und Büroabfällen hergestellt werden. Die Wahl der Güteklasse des wiederverwerteten Papiers wird für jedes Produkt neu getroffen, je nach spezifischen Anforderungen an Leistungseigenschaften und Helligkeit. Das gesammelte Papier wird in Wasser aufgelöst, bei hohen Temperaturen gewaschen und mit Chemikalien behandelt und untersucht, um Unreinheiten zu beseitigen.

Um einen stabilen Prozess und eine solide Produktqualität aufrecht erhalten zu können, kommen im Papierherstellungsverfahren folgende Chemikalien und Verarbeitungshilfsmittel zum Einsatz:

Frischfasern werden aus Weich- oder Hartholz hergestellt. Das Holz wird chemisch behandelt und/oder mechanischen Vorgängen ausgesetzt, um die Zellulosefasern herauszufiltern und Lignin und sonstige Reststoffe zu beseitigen.

Für Hygieneprodukte des professionellen Bedarfs werden keine Weichmacher verwendet.

Inhalt

Dieses Produkt besteht aus

Verpackung

Erfüllt die Richtlinie über Verpackungen und Verpackungsabfälle (94/62/EC): Ja

Kontakt mit Lebensmitteln

Dieses Produkt erfüllt die gesetzlichen Anforderungen für den Kontakt mit Lebensmitteln, was durch externe, von unabhängigen Dritten durchgeführte Zertifizierung bestätigt wurde. Das Produkt eignet sich dazu, Oberflächen, die Kontakt mit Lebensmitteln haben, abzuwischen, und darf auch gelegentlich und für kurze Zeit mit Lebensmitteln in Berührung kommen.

Papier zu recyceln bedeutet, Ressourcen effizient zu nutzen, da die Holzfasern mehr als einmal verwendet werden.

Dieses Produkt wurde mit dem FSC®-Gütesiegel ausgezeichnet.

Bei der Reinigung unserer Abwässer verwenden wir Flockungsmittel und Nährstoffe. Durch diese biologische Behandlung sorgen wir dafür, dass unsere Werke die Wasserqualität nicht beeinträchtigen.

Wiederverwerteter Zellstoff wird mithilfe chlorfreier Bleichmittel (Wasserstoffperoxid und Natriumdithionit) gebleicht.

Um beschädigte und wiederverwertete Fasern nutzen zu können, verwenden wir:

Während der gesamten Produktion, der Lagerung und dem Transport gewährleisten die Qualitäts- und Hygienemanagementsysteme eine hohe Produktqualität.

Material

Frischzellstoff und Altpapier

Im Tissue-Herstellungsprozess kommen sowohl Frischzellstoff- als auch recycelte Fasern zum Einsatz. Welche Art von Zellstoff verwendet wird, hängt von den Produkthanforderungen und der Verfügbarkeit ab. Zellstoff wird immer möglichst effizient genutzt.

Das Verpackungsmaterial besteht aus Papier oder Plastik.

Die ökologischen Vorteile und die wirtschaftliche Rentabilität von wiederverwertetem Papier als Rohmaterial hängen von mehreren Faktoren ab: seiner Verfügbarkeit, der Länge der Transportwege und der Qualität des gesammelten Papiers.

Um die Produktleistung zu gewährleisten, verwenden wir die folgenden Zusatzstoffe:

- Hilfsmittel bei der Zellstoffherstellung (Chemikalien, die dabei helfen, in unserem Zustand reißfestes Papier wieder in Zellstoff zu verwandeln)
- Flockungsmittel (die dabei helfen, das wiederverwertete Papier von Druckfarbe und Füllstoffen zu reinigen)
- Bleichmittel (um den aus wiederverwertetem Papier gewonnenen Zellstoff aufzuhellen)

Das Bleichen ist ein Prozess, bei dem die Fasern gereinigt werden. Das Ziel ist nicht nur die Gewinnung eines helleren Zellstoffs, sondern auch eines Materials mit einem gewissen Reinheitsgrad, damit dieses die Anforderungen an Hygieneprodukte und die in manchen Fällen geltenden Vorschriften für Lebensmittelsicherheit erfüllt.

- Nassfestmittel (bei Papierwischtüchern und Handtüchern)
- Trockenfestmittel (in Kombination mit der mechanischen Behandlung des Zellstoffs, bei reißfesten Produkten wie Papierwischtüchern)
- Farbstoffe und Fixiermittel bei farbigem Papier (um dieses farbecht zu machen)
- Druckfarbe bei bedruckten Produkten (Pigmente mit Träger- und Fixiermitteln)
- Bei mehrlagigen Produkten kommt häufig wasserlöslicher Klebstoff zur Anwendung, der den Zusammenhalt des Produktes gewährleisten soll

Chemikalien

Sämtliche Chemikalien (sowohl Zusatzstoffe als auch jene, die in der Verarbeitung zum Einsatz kommen) werden im Hinblick auf ihre Umweltsicherheit, die Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter sowie ihre Produktsicherheit beurteilt.

Produktion

Dieses Produkt wird im Werk KOSTHEIM, DE, hergestellt und verfügt über die Zertifizierungen HACCP, ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), OHSAS 18001, EMAS (eco-management and audit scheme), ISO 50001 und FSC Chain-Of-Custody.

In den meisten unserer Werke werden keine optischen Aufheller verwendet. Dies ist bei wiederverwertetem Papier jedoch häufig der Fall, weil es als Druckpapier eingesetzt wird.

Umweltinformationen

Essity Hygiene and Health AB,
405 03 GÖTEBORG, Schweden

Umweltzertifizierungen

Dieses Produkt wurde mit dem EU Ecolabel ausgezeichnet.

Frischzellstoff
Recycelte Fasern
Chemikalien

An Qualität und Reinheit der wiederverwerteten Fasern werden an jedem Punkt der Lieferkette (Sammlung, Sortierung, Transport, Lagerung, Nutzung) hohe Ansprüche gestellt, um sichere und hygienische Produkte gewährleisten zu können.

Heutzutage gibt es verschiedene Methoden des Bleichens: Beim elementar chlorfreien Bleichen (ECF) kommt Chlordioxid zum Einsatz, während beim total chlorfreien Bleichen (TCF) Ozon, Sauerstoff und Wasserstoffperoxid verwendet werden.

- Entschäumer (Tenside und Dispergiemittel)
- Neutralisierungsmittel zur pH-Kontrolle (Natriumhydroxid und Schwefelsäure)
- Retentionsmittel (Chemikalien, die helfen, kleine Fasern zu bündeln, um zu verhindern, dass Fasern verloren gehen)
- Beschichtungskemikalien (die das Kreppen des Papiers eindämmen, um es weich und saugfähig zu machen)

Impressum

Thomas Haller
DELTA ZOFINGEN AG ZOFINGEN
Geschäftliche Telefonnummer:
062 746 04 30
E-Mail:
thomas.haller@delta-zofingen.ch