



Think ahead.

## Tork Jumbo Toilettenpapier Advanced



Essity Art.-Nr.	472118
System	T1 – Toilettenpapier Jumbo Rollen System
Farbe	White
Blattlänge	20 cm
Druck	Ja
Innendurchmesser der Rolle	5.9 cm
Lagen	2
Prägung	Nein
Rollenbreite	9.5 cm
Rollendurchmesser	26 cm
Rollenlänge	380 m

Das Tork Jumbo System steht für Zeiteffizienz und geringe Kosten, da es viel mehr Toilettenpapier bietet als Standardrollen. Tork Jumbo Toilettenpapier Advanced 2-lagig bietet ein gutes Preis-Leistungs-Verhältnis und ist ideal für Waschräume mit hoher Besucherfrequenz.

### Hauptvorteile:

- Tork Easy Handling™ Plastic Packaging – für leichteres Tragen, Öffnen und Entsorgen der Verpackung
- Hohe Kapazität: weniger Wartungsaufwand und geringeres Risiko von Papierengpässen.
- Ansprechendes Design: hinterlässt einen guten Eindruck

## Umweltinformationen

### Umweltzertifizierungen

In den meisten unserer Werke werden keine optischen Aufheller verwendet. Dies ist bei wiederverwertetem Papier jedoch häufig der Fall, weil es als Druckpapier eingesetzt wird.

### Entsorgung

Dieses Produkt darf über die kommunale Kläranlage entsorgt werden.

### Material

Recycelte Fasern

Bei der Reinigung unserer Abwässer verwenden wir Flockungsmittel und Nährstoffe. Durch diese biologische Behandlung sorgen wir dafür, dass unsere Werke die Wasserqualität nicht beeinträchtigen.

Dieses Produkt wurde mit dem FSC®-Gütesiegel ausgezeichnet.

Recycelte Fasern

Chemikalien

### Verpackung

Erfüllt die Richtlinie über Verpackungen und Verpackungsabfälle (94/62/EC): Ja

Bei der Reinigung unserer Abwässer verwenden wir Flockungsmittel und Nährstoffe. Durch diese biologische Behandlung sorgen wir dafür, dass unsere Werke die Wasserqualität nicht beeinträchtigen.

Dieses Produkt wurde mit dem FSC®-Gütesiegel ausgezeichnet.

Recycelte Fasern

Chemikalien

### Erstelldatum und letzte Überarbeitung des Artikels

Erstelldatum: 19-04-2019

Datum der Überarbeitung: 24-08-2020

Das Verpackungsmaterial besteht aus Papier oder Plastik.

Während der gesamten Produktion, der Lagerung und dem Transport gewährleisten die Qualitäts- und Hygienemanagementsysteme eine hohe Produktqualität.

- Hilfsmittel bei der Zellstoffherstellung (Chemikalien, die dabei helfen, in unserem Zustand reißfestes Papier wieder in Zellstoff zu verwandeln)
- Flockungsmittel (die dabei helfen, das wiederverwertete Papier von Druckfarbe und Füllstoffen zu reinigen)
- Bleichmittel (um den aus wiederverwertetem Papier gewonnenen Zellstoff aufzuhellen)

Wiederverwertetes Papier kann beispielsweise aus alten Zeitungen, Zeitschriften und Büroabfällen hergestellt werden. Die Wahl der Güteklasse des wiederverwerteten Papiers wird für jedes Produkt neu getroffen, je nach spezifischen Anforderungen an Leistungseigenschaften und Helligkeit. Das gesammelte Papier wird in Wasser aufgelöst, bei hohen Temperaturen gewaschen und mit Chemikalien behandelt und untersucht, um Unreinheiten zu beseitigen.

### Inhalt

Dieses Produkt besteht aus

Das Bleichen ist ein häufig angewandter Prozess, bei dem die Fasern gereinigt werden. Das Ziel ist nicht nur die Gewinnung eines helleren Zellstoffs, sondern auch eines Materials mit einem gewissen Reinheitsgrad, damit dieses die Anforderungen an Hygieneprodukte und die in manchen Fällen geltenden Vorschriften für Lebensmittelsicherheit erfüllt.

### Chemikalien

Sämtliche Chemikalien (sowohl Zusatzstoffe als auch jene, die in der Verarbeitung zum Einsatz kommen) werden im Hinblick auf ihre Umweltsicherheit, die Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter sowie ihre Produktsicherheit beurteilt.

Dieses Produkt wurde mit dem EU Ecolabel ausgezeichnet.

An Qualität und Reinheit der wiederverwerteten Fasern werden an jedem Punkt der Lieferkette (Sammlung, Sortierung, Transport, Lagerung, Nutzung) hohe Ansprüche gestellt, um sichere und hygienische Produkte zu gewährleisten.

- Nassfestmittel (bei Papierwischtüchern und Handtüchern)
- Trockenfestmittel (in Kombination mit der mechanischen Behandlung des Zellstoffs, bei reißfesten Produkten wie Papierwischtüchern)
- Farbstoffe und Fixiermittel bei farbigem Papier (um dieses farbecht zu machen)
- Druckfarbe bei bedruckten Produkten (Pigmente mit Träger- und Fixiermitteln)
- Bei mehrlagigen Produkten kommt häufig wasserlöslicher Klebstoff zur Anwendung, der den Zusammenhalt der Produktfasern gewährleisten soll

### Essity Hygiene and Health AB, 405 03 GÖTEBORG, Schweden

Um die Produktleistung zu gewährleisten, verwenden wir die folgenden Zusatzstoffe:

Papier zu recyceln bedeutet, Ressourcen effizient zu nutzen, da die Holzfasern mehr als einmal verwendet werden.

### Produktion

Dieses Produkt wird im Werk HONDOUVILLE, FR, hergestellt und verfügt über die Zertifizierungen ISO 9001, BRC-IoP, ISO 14001 (Environmental management systems), OHSAS 18001 und FSC Chain-Of-Custody.

Wiederverwerteter Zellstoff wird mithilfe chlorfreier Bleichmittel (Wasserstoffperoxid und Natriumdithionit) gebleicht. Ausgenommen sind Naturservietten, die ungebleicht sind.

## Impressum

Thomas Haller

DELTA ZOFINGEN AG ZOFINGEN

Geschäftliche Telefonnummer:  
062 746 04 30  
E-Mail:  
thomas.haller@delta-zofingen.ch



Essity ist ein global führendes Hygiene- und Gesundheitsunternehmen.

[www.tork.ch](http://www.tork.ch)