



Think ahead.

Tork Jumbo Toilettenpapier Universal - 1-lagig



Essity Art.-Nr.	110162
System	T1 – Toilettenpapier Jumbo Rollen System
Farbe	White
Blattlänge	20 cm
Druck	Nein
Innendurchmesser der Rolle	5.9 cm
Lagen	1
Prägung	Ja
Rollenbreite	9.4 cm
Rollendurchmesser	26 cm
Rollenlänge	500 m

Das Tork Jumbo System steht für Zeiteffizienz und geringe Kosten, da es viel mehr Toilettenpapier fasst als Standardrollen. Tork Jumbo Toilettenpapier Universal 1-lagig erfüllt grundlegende Anforderungen, bietet ein gutes Preis-Leistungs-Verhältnis und ist ideal für Waschräume mit hoher Besucherfrequenz.

Hauptvorteile:

- Hohe Kapazität: weniger Wartungsaufwand und geringeres Risiko von Papierengpässen.
- Ein preisgünstiges Toilettenpapier mit gutem Preis-Leistungs-Verhältnis

Umweltinformationen

Entsorgung

Dieses Produkt darf über die kommunale Kläranlage entsorgt werden.
Wiederverwerteter Zellstoff wird mithilfe chlorfreier Bleichmittel (Wasserstoffperoxid und Natriumdithionit) gebleicht. Ausgenommen sind Naturservietten, die ungebleicht sind.
Um beschädigte und wiederverwertete Fasern nutzen zu können, verwenden wir:

Produktion

Dieses Produkt wird im Werk LILLA EDET, SE, hergestellt und verfügt über die Zertifizierungen ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), OHSAS 18001 und FSC Chain-Of-Custody.

Chemikalien

Sämtliche Chemikalien (sowohl Zusatzstoffe als auch jene, die in der Verarbeitung zum Einsatz kommen) werden im Hinblick auf ihre Umweltsicherheit, die Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter sowie ihre Produktsicherheit beurteilt.

Essity Hygiene and Health AB, 405 03 GÖTEBORG, Schweden

Das Bleichen ist ein häufig angewandter Prozess, bei dem die Fasern gereinigt werden. Das Ziel ist nicht nur die Gewinnung eines helleren Zellstoffs, sondern auch eines Materials mit einem gewissen Reinheitsgrad, damit dieses die Anforderungen an Hygieneprodukte und die in manchen Fällen geltenden Vorschriften für Lebensmittelsicherheit erfüllt.

Recycelte Fasern
Chemikalien

Dieses Produkt wurde mit dem FSC®-Gütesiegel ausgezeichnet.

Papier zu recyceln bedeutet, Ressourcen effizient zu nutzen, da die Holzfasern mehr als einmal verwendet werden.

Um einen stabilen Prozess und eine solide Produktqualität aufrecht erhalten zu können, kommen im

Papierherstellungsverfahren folgende Chemikalien und Verarbeitungshilfsmittel zum Einsatz:

Das Verpackungsmaterial besteht aus Papier oder Plastik.

- Entschäumer (Tenside und Dispergiemittel)
- Neutralisierungsmittel zur pH-Kontrolle (Natriumhydroxid und Schwefelsäure)
- Retentionsmittel (Chemikalien, die helfen, kleine Fasern zu bündeln, um zu verhindern, dass Fasern verloren gehen)
- Beschichtungskemikalien (die das Kreppen des Papiers eindämmen, um es weich und saugfähig zu machen)

Erstelldatum und letzte Überarbeitung des Artikels

Erstelldatum: 19-04-2019

Datum der Überarbeitung: 05-08-2020

- Hilfsmittel bei der Zellstoffherstellung (Chemikalien, die dabei helfen, in nassem Zustand reißfestes Papier wieder in Zellstoff zu verwandeln)
- Flockungskemikalien (die dabei helfen, das wiederverwertete Papier von Druckfarbe und Füllstoffen zu reinigen)
- Bleichmittel (um den aus wiederverwertetem Papier gewonnenen Zellstoff aufzuhellen)

Inhalt

Dieses Produkt besteht aus

Wiederverwertetes Papier kann beispielsweise aus alten Zeitungen, Zeitschriften und Büroabfällen hergestellt werden. Die Wahl der Güteklasse des wiederverwerteten Papiers wird für jedes Produkt neu getroffen, je nach spezifischen Anforderungen an Leistungseigenschaften und Helligkeit. Das gesammelte Papier wird in Wasser aufgelöst, bei hohen Temperaturen gewaschen und mit Chemikalien behandelt und untersucht, um Unreinheiten zu beseitigen.

Dieses Produkt wurde mit dem EU Ecolabel ausgezeichnet.

An Qualität und Reinheit der wiederverwerteten Fasern werden an jedem Punkt der Lieferkette (Sammlung, Sortierung, Transport, Lagerung, Nutzung) hohe Ansprüche gestellt, um sichere und hygienische Produkte zu gewährleisten.

Für gebleichte Produkte verwenden wir Bleichmittel (um den aus wiederverwertetem Papier gewonnenen Zellstoff aufzuhellen).

Während der gesamten Produktion, der Lagerung und dem Transport gewährleisten die Qualitäts- und Hygienemanagementsysteme eine hohe Produktqualität.

Material

Recycelte Fasern

Bei der Reinigung unserer Abwässer verwenden wir Flockungsmittel und Nährstoffe. Durch diese biologische Behandlung sorgen wir dafür, dass unsere Werke die Wasserqualität nicht beeinträchtigen.

Umweltzertifizierungen

In den meisten unserer Werke werden keine optischen Aufheller verwendet. Dies ist bei wiederverwertetem Papier jedoch häufig der Fall, weil es als Druckpapier eingesetzt wird.

Verpackung

Erfüllt die Richtlinie über Verpackungen und Verpackungsabfälle (94/62/EC): Ja

Impressum

Thomas Haller

DELTA ZOFINGEN AG ZOFINGEN
Geschäftliche Telefonnummer:
062 746 04 30
E-Mail:
thomas.haller@delta-zofingen.ch



Essity ist ein global führendes Hygiene- und Gesundheitsunternehmen.

www.tork.ch